



## WASSERAUFBEREITUNGSMODUL

### HIGHLIGHTS

#### → ENERGIEEINSPARUNG

- Volle Nutzung der Kondensatenergie
- Nutzung der Wrasendampfenergie zur Speisewasservorwärmung
- Kurze außenliegende Leitungen

#### → EINSPARUNG DOSIERCHEMIKALIEN

- Durch höhere Speisewassertemperaturen
- Durch vorgeschaltete Teilentgasung auf Vorwärmbblechen

#### → KOMPAKTE ROBUSTE BAUFORM

- Nur rostfreie Materialien
- Integration aller Komponenten unter dem Speisewassergefäß
- Alle Anschlüsse unten oder seitlich

### AUFBAU

- Speisewassergefäß mit Frischwasservorwärmbblechen, Niveausteuerung, Thermofühler, Reinigungsöffnung, Wasserstandsanzeige
- Kondensatrücklauf unter der Wasseroberfläche
- Anschlüsse für Probeentnahmen
- Enthärtungsanlage
- Dosierpumpe
- Integriertes Abschlammgefäß (optional)
- Wasservorwärmung mit Dampf (optional)

Durch die Integration aller zur Wasseraufbereitung notwendigen Module ergibt sich eine kompakte robuste Bauform auf geringer Grundfläche. Dazu sind alle Anschlüsse von unten oder von einer Seite erreichbar. Dies ermöglicht die Installation selbst in kleinen und niedrigen Räumen.

### WARUM WASSERAUFBEREITUNGSMODUL?

Die richtige Wasseraufbereitung ist ein wesentlicher Bestandteil, um einen sicheren, störungsfreien und wirtschaftlichen Kesselbetrieb sowie eine optimale Dampfqualität zu erreichen.

Vorraussetzung hierfür ist, dass Ablagerungen, Sauerstoff und Kohlen säure sowie erhöhte Aufsalzungen und zu niedrige ph-Werte im Kesselwasser vermieden werden.

Die Wasseraufbereitung umfasst das Enthärten des Wassers, das Zudosieren von sauerstoff- und kohlen säurebindenden Mitteln sowie die thermische Teilentgasung durch Vorwärmen des Wassers.

### WARUM ENTHÄRTUNGSANLAGE?

Bei der Wasserenthärtung im Ionentauschverfahren werden Härtebildner wie Calcium und Magnesium im Tausch gegen leicht lösliche Neutralsalze z.B. Natrium herausgenommen. Das Wasser wird enthärtet, der Gesamtsalzgehalt und somit auch die elektrische Leitfähigkeit (auch Leitwert genannt) bleibt daher meistgehend gleich.

**Jumag Dampferzeuger GmbH**  
 Schulze-Delitzsch-Straße 8  
 D-68542 Heddesheim

Telefon +49 (0) 6203 - 955086-0  
 Telefax +49 (0) 6203 - 955086-15  
 E-Mail jumag@dampferzeuger.de

[www.dampferzeuger.de](http://www.dampferzeuger.de)

# WASSERAUFBEREITUNGSMODUL

## TECHNISCHE DATEN

- ① KEINE ANSCHLÜSSE OBEN
- ② FRISCHWASSER-VORWÄRMBLECHE
- ③ KONDENSATRÜCKLAUF UNTER DER WASSEROBERFLÄCHE
- ④ KURZE ROHRLEITUNGEN AUSSERHALB DES GEFÄSSES UND GUTE ISOLATION
- ⑤ ALLE KOMPONENTEN UNTER DEM GEFÄSS



## TECHNISCHE DATEN

	SWG 220	SWG 330	SWG 570	SWG 860
<b>Höhe</b>	2295 mm	2295 mm	2295 mm	2295 mm
<b>Breite</b>	1150 mm	1650 mm	1150 mm	1650 mm
<b>Tiefe</b>	650 mm	650 mm	950 mm	950 mm
<b>Volumen</b>	220 l	330 l	570 l	860 l
<b>Kondensatrücklauf</b>	2"	2"	2 ½"	2 ½"
<b>Entlüftungsleitung</b>	1 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"
<b>Ablauf zum Kessel</b>	2"	2"	2 ½"	2 ½"
<b>Ablaufleitung</b>	2"	2"	2"	2"
<b>Dampfleitung</b>	½"	½"	½"	½"